

**КРАСКА ЭПОКСИДНОБИТУМНАЯ НВ**  
**ARSON EPOXYTAR НВ**  
**(IS 33)**

**Описание**

Эпоксиполиамминовое модифицированное покрытие с содержанием битума повышенной толщины и высоким сухим остатком. Характеризуется высокой антикоррозионной стойкостью даже в условиях значительного облучения или химической агрессии. Может использоваться по металлу и по бетону как самостоятельно так и в сочетании с различными праймерами. Перекрывается алюминиевыми одно- и двухкомпонентными отделками.

Рекомендуется для защиты конструкций из стали, находящихся в тяжелой промышленной среде, морской среде или для конструкций, находящихся в постоянном погружении.

**ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Твёрдых веществ в объёме	%	70 ± 2
Удельный вес	g/l	1320 ± 30
Рекомендуемая толщина	μ	100-150
Теоретический расход	m <sup>2</sup> /кг	3.5-4.5
Блеск	гloss	полуглянцевая
Отвердитель	тип	Полиамминовый ES
Отношение смешивания	вес	100:20
Pot life a 20°C	час	6-8 часов
Метод нанесения		Кисть Валик Окраска распылением
Точка воспламенения	°C	> 26
Срок годности	месяц	18
Цвета, имеющиеся в наличии		Черный

**КРАСКА ЭПОКСИДНОБИТУМНАЯ НВ**  
**ARSON EPOXYTAR НВ**  
**(IS 33)**

Подготовка поверхностей

- Нова сталь без содержания каламина: пескоструйная обработка до почти белого металла уровень SA 2,5 ISO 8501-1 и SIS 055900 (SSPC-SP-10)
- Бетон: удаление всех осыпающихся частей при помощи отбивки или пескоструйной очистки

Условия нанесения

Температура	+10°C	+ 50°C
Относительная влажность	< 85%	

Время затвердевания при 20°C

Не пристаёт пыль	30'-60'
Сухой при прикосновении	3-4 часов
Сухой на глубину	
Интервал между нанесениями	мин. 24-36 ч макс. 8-10 дней

Подготовка продукта:

Перед применением хорошо перемешать компоненты  
 Рекомендуемый растворитель      эпоксидный нитро

Аппараты краскораспылители

<b>Традиционный</b>			
Диаметр сопла	инк.		0.070
Давление резервуара	атм		1.7-3.5
Давление воздуха	атм		3.1-6
Разведение	%		5/10
<b>Airless</b>			
Диаметр сопла	инк.		0,018-0,023
Соотношение сжатия	>		30:1
Давление на выпуске	атм		150-180
Разведение	%		5-10

Рекомендуемые основы

ARSONEPOX PRIMER  
 ARSONEPOX PRIMER НВ  
 ARSONEPOX ZINC PRIMER